

**NOM-016-SCT-2-1996**

**INDUSTRIA HULERA - LLANTAS PARA CAMION - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA**

Al margen un sello con el Escudo Nacional, que dice: Estados Unidos Mexicanos.- Secretaría de Comunicaciones y Transportes.- Dirección General de Autotransporte Federal.

AARON DYCHTER POLTOLAREK, Subsecretario de Transporte, en mi carácter de Presidente del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte Terrestre, con fundamento en los artículos 36 fracciones I, IX y XII de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 1o., 38 fracción II; 40 fracciones I, III y XVI; 43 y 47 fracción IV de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 1o. y 5o. fracciones IV y VI de la Ley de Caminos, Puentes y Autotransporte Federal; 19 fracción X del Reglamento Interior de la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, y

**CONSIDERANDO**

Que la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, en sus artículos 62 y 64, faculta a la Secretaría de Comunicaciones y Transportes organizar y presidir el Comité Consultivo Nacional de Normalización en Transporte Terrestre, para la elaboración de normas oficiales mexicanas en las que se establezcan las características, especificaciones y métodos de prueba para su comprobación, respecto de la fabricación y operación de los vehículos y equipo de autotransporte.

Que el Reglamento Interior de la Secretaría de Comunicaciones y Transportes en su artículo 19 fracción X, le otorga la facultad para elaborar los proyectos de normas oficiales mexicanas, respecto a la fabricación y operación de los vehículos y equipos destinados al autotransporte federal.

Que es necesario evitar el riesgo de accidentes provocados por llantas para camión, protegiendo adecuadamente la integridad física de los ocupantes de vehículos automotores que utilicen este tipo de productos.

Que es necesario contar con una Normatividad para mantener un control estricto de estos productos para poder garantizar la seguridad de los usuarios.

Que durante el plazo de noventa días naturales, contado a partir de la fecha de la publicación del Proyecto de Norma Oficial Mexicana NOM-016-SCT-2-1996, industria hulera-llantas para camión-especificaciones y metodos de prueba, los análisis a que se refiere el artículo 45 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, estuvieron a disposición del público para su consulta.

Que en el plazo señalado los interesados presentaron sus comentarios al Proyecto de Norma, los cuales fueron atendidos y analizados en el seno del Subcomité de Normalización número 2 del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte Terrestre, integrándose al proyecto definitivo las modificaciones procedentes.

Que la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, con fundamento en el artículo 47 fracción III de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización, por conducto del Presidente del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte Terrestre, Dr. Aarón Dychter Poltolarek, ordenó la publicación en el **Diario Oficial de la Federación** de las respuestas a los comentarios recibidos durante el plazo de noventa días a que se refiere la mencionada ley.

Que habiendo dado cumplimiento al procedimiento establecido en la Ley Federal sobre Metrología y Normalización para la expedición de normas oficiales mexicanas, y previa aprobación del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte de Terrestre, he tenido a bien expedir la siguiente:

**NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-016-SCT-2-1996, INDUSTRIA HULERA-LLANTAS PARA CAMION-  
ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA**

**PREFACIO**

En la elaboración de la presente Norma, participaron las siguientes empresas e instituciones:

SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES

Dirección General de Autotransporte Federal

Dirección General de Servicios Técnicos

SECRETARIA DE COMERCIO Y FOMENTO INDUSTRIAL

CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA HULERA

ASOCIACION DE LLANTAS Y RINES DE MEXICO, A.C.

ASOCIACION MEXICANA DE LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

BRIDGESTONE FIRESTONE DE MEXICO, S.A. DE C.V.

CIA. HULERA EUZKADI, S.A.

CIA. HULERA GOODYEAR OXO, S.A. DE C.V.

CIA. HULERA TORNEL, S.A. DE C.V.

GENERAL TIRE DE MEXICO, S.A. DE C.V.

UNIROYAL, S.A. DE C.V.

PARTES Y ACCESORIOS PARA NEUMATICOS, S.A. DE C.V.

ASOCIACION NACIONAL DE IMPORTADORES DE LLANTAS AUTORIZADOS DE LA REPUBLICA MEXICANA, A.C.

ASOCIACION NACIONAL DE PRODUCTORES DE AUTOBUSES, CAMIONES Y TRACTOCAMIONES, A.C.

SCHRADER MEXICANA, S.A. DE C.V.

CAMARA NACIONAL DE COMERCIO DE LA CIUDAD DE MEXICO

**INDICE  
CAPITULO**

- 1.- Objetivo y campo de aplicación
- 2.- Referencias
- 3.- Definiciones
- 4.- Clasificación
- 5.- Especificaciones
- 6.- Muestreo
- 7.- Métodos de prueba
- 8.- Información comercial
- 9.- Vigilancia
- 10.- Bibliografía
- 11.- Concordancia con normas internacionales
- 12.- Apéndice A Normativo
- 13.- Transitorio Unico
- 14.- Vigencia

**1. Objetivo y campo de aplicación**

La presente Norma Oficial Mexicana establece las especificaciones y métodos de prueba que deben cumplir las llantas nuevas que son usadas en camiones ligeros, camionetas, camiones pesados, tractocamiones, autobuses y remolques en servicio de carretera y que se comercialicen en el territorio nacional.

**2. Referencias**

Esta Norma se complementa con las siguientes normas vigentes:

NMX-T-4-CT Nomenclatura de los términos técnicos empleados en la Industria Llantera.

NMX-Z-12-1 Muestreo para la inspección por atributos.

NMX-D-50 Nomenclatura de términos técnicos usados en la Industria Automotriz.

**3. Definiciones**

Las definiciones y términos técnicos empleados en la presente Norma están contemplados en la Norma Mexicana NMX-T-4-CT-1980.

**3.1 Modelo**

Para efectos de certificación, ésta se debe hacer por modelo de llanta entendiéndose como modelo de llantas para camión:

A las llantas que sean de la misma marca y que tengan el mismo diseño o dibujo de la banda de rodamiento, mismo tipo de construcción radial o diagonal, independientemente de sus claves descriptivas, si es con cámara o sin cámara, si es cara blanca o negra o con letras realzadas y que correspondan al mismo grupo de capacidad de carga, expresada ésta en cuerdas equivalentes según se describe a continuación:

Grupo 1 de capacidad de carga: (C-6), (D-8), (E-10), (F-12)

Grupo 2 de capacidad de carga: (G-14), (H-16), (J-18), (L-20), (M-22), (N-24)

**4. Clasificación**

**4.1** De acuerdo a la capacidad de carga, las llantas se clasifican en los siguientes tipos:

|        |                    |
|--------|--------------------|
| C o 6  | CAPAS EQUIVALENTES |
| D o 8  | CAPAS EQUIVALENTES |
| E o 10 | CAPAS EQUIVALENTES |
| F o 12 | CAPAS EQUIVALENTES |
| G o 14 | CAPAS EQUIVALENTES |
| H o 16 | CAPAS EQUIVALENTES |
| J o 18 | CAPAS EQUIVALENTES |
| L o 20 | CAPAS EQUIVALENTES |
| M o 22 | CAPAS EQUIVALENTES |
| N o 24 | CAPAS EQUIVALENTES |

**4.2** De acuerdo al tipo de servicio, se clasifican en:

|          |                                          |
|----------|------------------------------------------|
| TIPO I   | SERVICIO DE CARRETERA O TODAS POSICIONES |
| TIPO II  | SERVICIO FUERA DE CARRETERA              |
| TIPO III | SERVICIO MIXTO                           |

**4.3** De acuerdo al tipo de construcción, se clasifican en:

|          |                     |
|----------|---------------------|
| TIPO I   | DIAGONAL CON CAMARA |
| TIPO II  | DIAGONAL SIN CAMARA |
| TIPO III | RADIAL CON CAMARA   |
| TIPO IV  | RADIAL SIN CAMARA   |

**4.4** De acuerdo al tipo de diseño de piso, se clasifican en:

|          |                                        |
|----------|----------------------------------------|
| TIPO I   | DISEÑO DE CARRETERA O TODAS POSICIONES |
| TIPO II  | DISEÑO DE TRACCION                     |
| TIPO III | DISEÑO MIXTO                           |
| TIPO IV  | DISEÑO FUERA DE CARRETERA              |

Para las claves de llantas contenidas en la presente Norma.

## **5. Especificaciones**

### **5.1 Presión máxima de inflado.**

La presión máxima de inflado de acuerdo con la capacidad de carga debe ser la especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

### **5.2 Capacidad de carga.**

La capacidad máxima de carga de la llanta es la especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A, o de acuerdo al índice de carga marcado en la llanta (ver tabla 1-C del apéndice A).

### **5.3 Indicadores de desgaste de la banda de rodamiento.**

Las llantas objeto de esta Norma deben contar con indicadores de profundidad, los cuales sirven para indicar visualmente que el desgaste de la banda de rodamiento ha dejado 1.6 mm de profundidad de ranura, la cual se considera como límite de seguridad de la llanta.

### **5.4 Comportamiento de las partes de la llanta.**

#### **5.4.1 La prueba de comportamiento a la velocidad debe aplicarse a llantas con clave de rin 14.5 o menores.**

### **5.5 Dimensiones de las llantas.**

Después de elaborarse las pruebas de comportamiento a la carga y velocidad, las llantas no deben presentar evidencia visual de separación de la banda de rodamiento, costado, capas, capa hermética (si la tiene), ceja, arrancaduras, cuerda expuesta, agrietamiento o uniones abiertas.

#### **5.5.1 Anchura de sección máxima.**

No debe exceder a lo especificado en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

#### **5.5.2 Factor de medida.**

Debe ser, cuando menos, el indicado en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

### **5.6 Resistencia de la llanta a la penetración.**

Cada llanta debe reunir los requisitos necesarios para poder resistir la energía de ruptura mínima especificada en la tabla 1-B del apéndice A.

### **5.7 Comportamiento de la llanta a la carga.**

Cada llanta, al ser sometida a la prueba de carga, debe cumplir con los siguientes requisitos:

**5.7.1** No debe existir evidencia visual de separación de banda de rodamiento, costados, capas, ceja, arrancaduras, agrietamiento o uniones abiertas, capa hermética (si la tiene) o cuerdas expuestas.

**5.7.2** La presión de la llanta al final de la prueba no debe ser menor que la presión inicial especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A, si la llanta fuese tipo sin cámara

## **6. Muestreo**

Cuando se requiera el muestreo para una inspección a nivel privado, éste podrá ser establecido de común acuerdo entre productor y comprador recomendándose el uso de la Norma Mexicana en vigor NMX-Z-12-1.

Para efectos oficiales, el muestreo estará sujeto a las disposiciones reglamentarias de la inspección que se efectúa.

## **7. Métodos de prueba**

Para llevar a cabo los métodos de prueba en llantas con clave de rin 15 o mayores, se deben usar dos llantas.

**a)** Una llanta para comprobar las dimensiones y prueba de penetración, efectuadas en el orden mencionado.

**b)** Una segunda llanta para prueba de comportamiento a la carga.

Para llevar a cabo los métodos de prueba en llantas con clave de rin 14.5 o menores, se deben usar tres llantas:

**a)** Una llanta para comprobar las dimensiones y prueba de penetración, efectuadas en el orden mencionado.

**b)** Una segunda llanta para prueba de comportamiento a la carga.

**c)** Una tercera llanta para prueba de comportamiento a la velocidad.

### **7.1 Dimensiones**

#### **7.1.1 Aparatos y/o instrumentos.**

**¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido.** Manómetro con subdivisiones 10 kPa (0,1 kgf/cm<sup>2</sup>)

**¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido.** Compás de exteriores

**¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido.** Cinta métrica

**¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido.** Rin de prueba

#### **7.1.2 Preparación de la muestra.**

**7.1.2.1** Montar la llanta en el rin de prueba usando cámara y corbata nuevas, si es llanta con cámara, e inflar a la presión especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

**7.1.2.2** Dejar reposar a temperatura ambiente por lo menos durante 24 h.

**7.1.2.3** Reajustar la presión a la especificada en la nota 1 de la tabla 1-B del apéndice A.

#### **7.1.3 Procedimiento.**

**7.1.3.1** Medir la anchura de sección y la anchura total en 6 puntos equidistantes alrededor de la llanta.

**7.1.3.2** Anotar el promedio de estas mediciones como anchura de sección y anchura total.

**7.1.3.3** Determinar el diámetro exterior de la llanta midiendo su circunferencia máxima y dividiendo esta dimensión entre 3,1416, al valor así obtenido se le suma la anchura de sección obtenida de acuerdo al inciso 7.1.3.2.

#### **7.1.3.4 Expresión de resultados.**

Esta suma debe ser igual o mayor al factor mínimo de medida especificado en las tablas de la serie 2 del apéndice

A.

## 7.2 Resistencia de la llanta a la penetración.

### 7.2.1 Aparatos y/o instrumentos.

¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido. Manómetro con subdivisiones 10 kPa (0,1 kgf/cm<sup>2</sup>)

¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido. Rin de prueba

¡Error!No se encuentra el origen de la referencia.¡Error!Marcador no definido. Cronómetro

Equipo para prueba de resistencia a la penetración que cumple con las siguientes características:

Un vástago cilíndrico de acero de 19 mm  $\pm$  1 mm de diámetro con punta hemisférica de acuerdo a la tabla 1-B del apéndice A, que viaja a una velocidad de 0,05 m/min., el cual ejerce una fuerza sobre la banda de rodamiento de la llanta. Esta fuerza y la penetración se registran.

### 7.2.2 Preparación de la muestra:

7.2.2.1 Montar la llanta en el rin de prueba, usando cámara y corbata nuevas, si es llanta con cámara, e inflar a la presión especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

7.2.2.2 Dejar reposar por lo menos 3 h, a temperatura ambiente.

7.2.2.3 Ajustar la presión a la especificada en la nota 1 de la tabla 1-B del apéndice A.

7.2.2.4 Aplicar la fuerza perpendicularmente en la costilla central de la banda de rodamiento, mediante el vástago de diámetro especificado en la tabla 1-B del apéndice A, a una velocidad de 0,05 m/min., evitando encajarlo entre las costillas.

7.2.2.5 Registrar la fuerza y penetración, por lo menos en cinco puntos equidistantes, alrededor de la banda de rodamiento. Si la llanta se rompiera antes de que el interior de la misma toque el rin, registrar la fuerza y penetración y aplicar los valores establecidos en 7.2.3.

### 7.2.3 Cálculos.

Calcular la energía de ruptura para cada punto de prueba, por medio de la siguiente fórmula:

$$E = \frac{F \times P}{2}$$

Donde:

E Energía de ruptura Nm = Joules

F Fuerza aplicada en Newtones

P Penetración del vástago en m.

### 7.2.4 Expresión de resultados.

El valor de la energía de ruptura debe ser el promedio aritmético de cinco valores obtenidos de acuerdo al inciso anterior.

Este valor debe ser igual o mayor a los especificados en la tabla 1.B del apéndice A.

## 7.3 Comportamiento de la llanta a la carga.

### 7.3.1 Aparatos y/o instrumentos:

\* Manómetro con subdivisiones 10 kPa (0,1 kgf/cm<sup>2</sup>)

\* Rin de prueba

\* Termómetro con una escala de 273 K (0°C) a 373 K (100 °C) con subdivisiones de 1 K (1 °C)

\* Equipo para prueba de comportamiento a la carga, que cumpla con las siguientes características:

Una polea motriz plana, de superficie lisa, de 1708 mm de diámetro y con una anchura mínima igual a la anchura de sección de la llanta por probarse.

Este equipo esta provisto de controles y registradores para los diferentes parámetros requeridos en esta prueba.

### 7.3.2 Preparación de la muestra.

7.3.2.1 El reposo mínimo antes de la preparación de la muestra será establecido por cada fabricante.

7.3.2.2 Montar una llanta en el rin de prueba, usando cámara y corbata nuevas, si son llantas con cámara, y se infla a la presión especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

7.3.2.3 Acondicionar el ensamble llanta-rin a una temperatura de 311 K  $\pm$  3 K (38°C  $\pm$  3°C), durante 3 h.

7.3.2.4 Reajustar la presión de inflado de la llanta, a la especificada en las tablas de la serie 2 del apéndice A, antes de efectuar la prueba.

### 7.3.3 Procedimiento.

7.3.3.1 Montar el ensamble llanta-rin en el eje de prueba y presionar contra la superficie de la polea de la máquina de prueba.

Aplicar la carga especificada a la presión máxima de inflado permisible, de acuerdo con su clave de identificación y capacidad de carga, indicadas en las tablas de la serie 2 del apéndice A.

7.3.3.2 Durante la prueba, la temperatura ambiente en la zona de prueba debe ser de 311 K  $\pm$  3 K (38° C  $\pm$  3°C).

7.3.3.3 Para llantas sin índice de carga y/o símbolo de velocidad, la secuencia de prueba a usar debe ser la mostrada en la tabla 1-A del apéndice A.

En este caso y en el del inciso 7.3.3.4 las llantas deben rodarse sin ajustar la presión de inflado ni interrumpir la prueba.

**7.3.3.4** Para llantas con índice de carga y símbolo de velocidad marcado en el costado se debe aplicar la siguiente tabla:

| INDICE DE CARGA   | SIMBOLO DE VELOCIDAD | VELOCIDAD DE PRUEBA<br>KM/H (1) |          | CARGA DE PRUEBA % INDICE DE CARGA |           |             |
|-------------------|----------------------|---------------------------------|----------|-----------------------------------|-----------|-------------|
|                   |                      | RADIAL                          | DIAGONAL | 7h                                | 16h       | 24h         |
| 122<br>o<br>MAYOR | F                    | 32(27)                          | 32(27)   | 66%                               | 84%       | 101%        |
|                   | G                    | 40(34)                          | 32(27)   |                                   |           |             |
|                   | J                    | 48(41)                          | 40(34)   |                                   |           |             |
|                   | K                    | 56(48)                          | 48(41)   |                                   |           |             |
|                   | L                    | 64(55)                          |          |                                   |           |             |
| 121<br>o<br>MENOR | M                    | 72(61)                          |          | 70%<br>4h                         | 88%<br>6h | 106%<br>24h |
|                   | F                    | 32(27)                          |          |                                   |           |             |
|                   | G                    | 40(34)                          |          |                                   |           |             |
|                   | J                    | 48(41)                          |          |                                   |           |             |
|                   | K                    | 56(48)                          |          | 75%                               | 97%       | 114%        |
|                   | L                    | 64(55)                          | 56(48)   |                                   |           |             |
|                   | M                    | 80(68)                          | 64(55)   |                                   |           |             |
|                   | N                    | 88(75)                          |          |                                   |           |             |
|                   | P                    | 96(82)                          |          |                                   |           |             |

(1) La velocidad de prueba entre paréntesis se usa para llantas de "uso especial" (uso mixto y fuera de carretera) y corresponde al 85%.

**Nota 1:** En el caso de llantas que tengan marcados su capacidad de carga y "el índice de carga, se usará como referencia su capacidad de carga".

**Nota 2:** Por razones de seguridad, se puede interrumpir la prueba momentáneamente cuando se incremente o se compruebe la carga.

**7.3.3.5** Después de correr la llanta de acuerdo con lo establecido en 7.3.3.3, medir la presión de inflado, dejar enfriar, desinflar y desmontar del rin.

**7.3.4** Expresión de los resultados.

Una vez terminada la prueba, inspeccionar la llanta en busca de las condiciones especificadas en 5.7.1 y 5.7.2.

**7.4** Comportamiento a la velocidad.

**7.4.1** Aparatos y/o instrumentos, los mismos que 7.3.1.

**7.4.2** Preparación de la muestra, igual que 7.3.2.1, 7.3.2.2, 7.3.2.3 y 7.3.2.4.

**7.4.3** Procedimiento, igual que 7.3.3.1, 7.3.3.2, 7.3.3.3, 7.3.3.4 y 7.3.3.5.

**7.5** Expresión de resultados, igual que 7.3.4.

## 8. Información comercial

**8.1** Cada llanta, tanto de fabricación nacional o de importación, debe tener visible y moldeado, cuando menos en un costado, con letras y números de no menos de 2,0 mm de altura, la siguiente información. En ningún caso la información, debe quedar oculta por las cejas de cualquier rin que se haya especificado para usarse con esta llanta.

- La clave de identificación, como se indica en la tabla 1-E del apéndice A.
- La palabra Radial o su símbolo "R" inserto en la clave de identificación, si la llanta fuese de ese tipo.
- El nombre o denominación, o razón social o marca registrada del fabricante o, en su caso, marca privada.

**8.2** Cada llanta de fabricación nacional debe tener visible y moldeado, cuando menos en un costado, con letras y números de no menos de 2,0 mm de altura, la siguiente información. En ningún caso la información debe quedar oculta por las cejas de cualquier rin que se haya especificado para usarse con esta llanta.

- Las palabras "Sin Cámara" o "Hermética", si la llanta fuese de ese tipo.
- La leyenda "Hecho en México".
- Capacidad de carga, como se indica en el inciso 4.1.
- Contraseña oficial, de acuerdo a la NOM-106-SCFI vigente.

**8.3** Cada llanta de procedencia extranjera, cuando no traiga de origen la información mencionada en el inciso 8.2 en idioma español, se debe marcar, moldear o etiquetar, antes de su comercialización, con la siguiente información:

- Las palabras "Sin Cámara" o "Hermética", si la llanta fuese de ese tipo.
- La leyenda "Hecho en ...." seguida del país de origen.
- El nombre o denominación o razón social y el Registro Federal de Contribuyentes del importador.
- Capacidad de carga, como se indica en el inciso 4.1.
- Contraseña oficial, de acuerdo con la NOM-106-SCFI vigente.

## 9. Vigilancia

La vigilancia de la presente Norma Oficial Mexicana está a cargo de la autoridad competente.

## 10. Bibliografía

**10.1** Normas Federales de Seguridad para Vehículos Automotores. Administración de Seguridad en el Tráfico de Carreteras Nacionales. Departamento de Transporte E.U.A. Norma 109. Llantas Neumáticas Nuevas, de Estados Unidos de América.

**10.2** Normas Federales de Seguridad para Vehículos Automotores. Administración de Seguridad en el Tráfico de Carreteras Nacionales. Departamento de Transporte E.U.A. Norma número 110. Selección de Llantas y Rines, de Estados Unidos de América.

**10.3** Norma Venezolana para cauchos, COVENIN 657-73, de la República de Venezuela.

**10.4** Norma Venezolana para cauchos, para automóviles de pasajeros COVENIN 663-73, de la República de Venezuela.

**10.5** Organización Técnica Europea de Llantas y Rines.- Europea Tyre and Rin Technical Organization, Bruselas, Bélgica. Datos Técnicos 1992.

### 11. Concordancia con normas internacionales

No se establece concordancia con ninguna norma internacional, por no existir referencia alguna en el momento de su elaboración.

Dada en la Ciudad de México, D.F., a 26 de mayo de 1997.- El Subsecretario de Transporte, **Aarón Dychter Poltolarek**.- Rúbrica.

### 12. Apéndice A - Normativo

**TABLA 1-A.- SECUENCIA DE PERIODOS PARA LA PRUEBA DE COMPORTAMIENTO A LA CARGA**

| DESCRIPCION DE LA VELOCIDAD | CAPACIDAD DE CARGA | VELOCIDAD DE LA POLEA DE PRUEBA (R.P.M.) | VELOCIDAD DE LA POLEA DE PRUEBA km/h | CARGA DE PRUEBA PORCENTAJE DE CARGA MAXIMA | PASOS    |      |      | NUMERO TOTAL DE REVOLUCIONES DE LA POLEA (X1000) |
|-----------------------------|--------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------|----------|------|------|--------------------------------------------------|
|                             |                    |                                          |                                      |                                            | 1        | 2    | 3    |                                                  |
|                             |                    |                                          |                                      |                                            | DURACION |      |      |                                                  |
|                             |                    |                                          |                                      |                                            | 7 h      | 16 h | 24 h |                                                  |
| SIN VELOCIDAD RESTRINGIDA   | C                  | 250                                      | 80                                   | 75 (1)                                     | 97 (2)   | 114  |      | 705,0                                            |
|                             | D                  | 250                                      | 80                                   | 75 (1)                                     | 97 (2)   | 114  |      | 705,0                                            |
|                             | E                  | 200                                      | 64                                   | 70                                         | 88       | 106  |      | 564,0                                            |
|                             | F                  | 200                                      | 64                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 564,0                                            |
|                             | G                  | 175                                      | 56                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 493,0                                            |
|                             | H                  | 150                                      | 48                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 423,0                                            |
|                             | J                  | 150                                      | 48                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 423,0                                            |
|                             | L                  | 150                                      | 48                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 423,0                                            |
|                             | M                  | 150                                      | 48                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 423,0                                            |
|                             | N                  | 150                                      | 48                                   | 66                                         | 84       | 101  |      | 423,0                                            |
|                             | TODAS              | 125                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 252,0                                            |
| CON VELOCIDAD RESTRINGIDA   | C                  | 150                                      |                                      | 75                                         | 97       | 114  |      | 423,0                                            |
|                             | D                  | 150                                      |                                      | 75                                         | 97       | 114  |      | 423,0                                            |
|                             | E                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
|                             | F                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
|                             | G                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
|                             | H                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
|                             | J                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
|                             | L                  | 100                                      |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 282,0                                            |
| 55 km./h                    | TODAS              | 75                                       |                                      | 66                                         | 84       | 101  |      | 211,5                                            |

(1) 4 horas para llantas con clave de rin 14.5 o menor.

(2) 6 horas para llantas con clave de rin 14.5 o menor.

**TABLA 1-B.- ENERGIA MINIMA DE RUPTURA (JOULES)**

| CAMIONETA                   |                                      |                                        | TIPO CON CAMARA             | TIPO SIN CAMARA             | TIPO CON CAMARA                                       | TIPO SIN CAMARA             |
|-----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------|
| CONSTRUCCION DE LAS LLANTAS | CLAVE DE RIN 17 CON CAMARA O MENORES | CLAVE DE RIN 17.5 SIN CAMARA O MENORES |                             |                             |                                                       |                             |
| DIAMETRO DEL VASTAGO        | 19mm                                 | 19mm                                   | 31mm                        | 31mm                        | 38mm                                                  | 38mm                        |
| CAPACIDAD DE CARGA          | INDICE DE CARGA 121 O MENOR          | INDICE DE CARGA 121 O MENOR            | INDICE DE CARGA 122 O MENOR | INDICE DE CARGA 122 O MENOR | INDICE DE CARGA 122 O MAYOR Y/O VELOCIDAD RESTRINGIDA | INDICE DE CARGA 122 O MAYOR |

|   |      |      |       |      |       |
|---|------|------|-------|------|-------|
| C | 360  | 360  | 770   | 575  | ----- |
| D | 515  | 515  | 890   | 735  | ----- |
| E | 575  | 575  | 1410  | 870  | ----- |
| F | 645  | 645  | 1785  | 1410 | ----- |
| G | 710  | 710  | ----- | 2280 | 1695  |
| H | 770  | 770  | ----- | 2600 | 2090  |
| J | ---- | ---- | ----- | 2865 | 2205  |
| L | ---- | ---- | ----- | 3050 | ----- |
| M | ---- | ---- | ----- | 3220 | ----- |
| N | ---- | ---- | ----- | 3390 | ----- |

**Nota 1.** La presión usada en esta prueba corresponde a la máxima para servicio dual.

**Nota 2.** Para llantas con cuerdas de rayón, se aplicará el 60% de los valores de esta tabla.

**Nota 3.** Tolerancia para diámetro del vástago  $\pm 1$  mm.

**TABLA 1-C.- INDICE DE CARGA**

|    |      |    |     |     |      |     |      |     |       |     |       |     |        |
|----|------|----|-----|-----|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|-----|--------|
| 0  | 45   | 40 | 140 | 80  | 450  | 120 | 1400 | 160 | 4500  | 200 | 14000 | 240 | 45000  |
| 1  | 46.2 | 41 | 145 | 81  | 462  | 121 | 1450 | 161 | 4625  | 201 | 14500 | 241 | 46250  |
| 2  | 47.5 | 42 | 150 | 82  | 475  | 122 | 1500 | 162 | 4750  | 202 | 15000 | 242 | 47500  |
| 3  | 48.7 | 43 | 155 | 83  | 487  | 123 | 1550 | 163 | 4875  | 203 | 15500 | 243 | 48750  |
| 4  | 50   | 44 | 160 | 84  | 500  | 124 | 1600 | 164 | 5000  | 204 | 16000 | 244 | 50000  |
| 5  | 51.5 | 45 | 165 | 85  | 515  | 125 | 1650 | 165 | 5150  | 205 | 16500 | 245 | 51500  |
| 6  | 53   | 46 | 170 | 86  | 530  | 126 | 1700 | 166 | 5300  | 206 | 17000 | 246 | 53000  |
| 7  | 54.5 | 47 | 175 | 87  | 545  | 127 | 1750 | 167 | 5450  | 207 | 17500 | 247 | 54500  |
| 8  | 56   | 48 | 180 | 88  | 560  | 128 | 1800 | 168 | 5600  | 208 | 18000 | 248 | 56000  |
| 9  | 58   | 49 | 185 | 89  | 580  | 129 | 1850 | 169 | 5800  | 209 | 18500 | 249 | 58000  |
| 10 | 60   | 50 | 190 | 90  | 600  | 130 | 1900 | 170 | 6000  | 210 | 19000 | 250 | 60000  |
| 11 | 61.5 | 51 | 195 | 91  | 615  | 131 | 1950 | 171 | 6150  | 211 | 19500 | 251 | 61500  |
| 12 | 63   | 52 | 200 | 92  | 630  | 132 | 2000 | 172 | 6300  | 212 | 20000 | 252 | 63000  |
| 13 | 65   | 53 | 206 | 93  | 650  | 133 | 2060 | 173 | 6500  | 213 | 20600 | 253 | 65000  |
| 14 | 67   | 54 | 212 | 94  | 670  | 134 | 2120 | 174 | 6700  | 214 | 21200 | 254 | 67000  |
| 15 | 68   | 55 | 218 | 95  | 690  | 135 | 2180 | 175 | 6900  | 215 | 21800 | 255 | 69000  |
| 16 | 71   | 56 | 224 | 96  | 710  | 136 | 2240 | 176 | 7100  | 216 | 22400 | 256 | 71000  |
| 17 | 73   | 57 | 228 | 97  | 730  | 137 | 2300 | 177 | 7300  | 217 | 23000 | 257 | 73000  |
| 18 | 75   | 58 | 236 | 98  | 750  | 138 | 2360 | 178 | 7500  | 218 | 23600 | 258 | 75000  |
| 19 | 77.5 | 59 | 243 | 99  | 775  | 139 | 2430 | 179 | 7750  | 219 | 24300 | 259 | 77500  |
| 20 | 80   | 60 | 250 | 100 | 800  | 140 | 2500 | 180 | 8000  | 220 | 25000 | 260 | 80000  |
| 21 | 82.5 | 61 | 257 | 101 | 825  | 141 | 2575 | 181 | 8250  | 221 | 25750 | 261 | 82500  |
| 22 | 85   | 62 | 265 | 102 | 850  | 142 | 2650 | 182 | 8500  | 222 | 26500 | 262 | 85000  |
| 23 | 87.5 | 63 | 272 | 103 | 875  | 143 | 2725 | 183 | 8750  | 223 | 27250 | 263 | 87500  |
| 24 | 90   | 64 | 280 | 104 | 900  | 144 | 2800 | 184 | 9000  | 224 | 28000 | 264 | 90000  |
| 25 | 92.5 | 65 | 290 | 105 | 925  | 145 | 2900 | 185 | 9250  | 225 | 29000 | 265 | 92500  |
| 26 | 95   | 66 | 300 | 106 | 950  | 146 | 3000 | 186 | 9500  | 226 | 30000 | 266 | 95000  |
| 27 | 97.5 | 67 | 307 | 107 | 975  | 147 | 3075 | 187 | 9750  | 227 | 30750 | 267 | 97500  |
| 28 | 100  | 68 | 315 | 108 | 1000 | 148 | 3150 | 188 | 10000 | 228 | 31500 | 268 | 100000 |
| 29 | 103  | 69 | 325 | 109 | 1030 | 149 | 3250 | 189 | 10300 | 229 | 32500 | 269 | 103000 |
| 30 | 106  | 70 | 335 | 110 | 1060 | 150 | 3350 | 190 | 10600 | 230 | 33500 | 270 | 106000 |
| 31 | 109  | 71 | 345 | 111 | 1090 | 151 | 3450 | 191 | 10900 | 231 | 34500 | 271 | 109000 |
| 32 | 112  | 72 | 355 | 112 | 1120 | 152 | 3550 | 192 | 11200 | 232 | 35500 | 272 | 112000 |
| 33 | 115  | 73 | 365 | 113 | 1150 | 153 | 3650 | 193 | 11500 | 233 | 36500 | 273 | 115000 |
| 34 | 118  | 74 | 375 | 114 | 1180 | 154 | 3750 | 194 | 11800 | 234 | 37500 | 274 | 118000 |
| 35 | 121  | 75 | 388 | 115 | 1215 | 155 | 3875 | 195 | 12150 | 235 | 38750 | 275 | 121000 |
| 36 | 125  | 76 | 400 | 116 | 1250 | 156 | 4000 | 196 | 12500 | 236 | 40000 | 276 | 125000 |
| 37 | 128  | 77 | 412 | 117 | 1285 | 157 | 4125 | 197 | 12850 | 237 | 41250 | 277 | 128000 |
| 38 | 132  | 78 | 425 | 118 | 1320 | 158 | 4250 | 198 | 13200 | 238 | 42500 | 278 | 132500 |
| 39 | 136  | 79 | 437 | 119 | 1360 | 159 | 4375 | 199 | 13600 | 239 | 43750 | 279 | 136000 |

IC = INDICE DE CARGA

**TABLA 1-D.- SIMBOLOS DE VELOCIDAD**

**SIMBOLO DE VELOCIDAD** **CATEGORIA DE VELOCIDAD km/h**

|   |     |
|---|-----|
| B | 50  |
| C | 60  |
| D | 65  |
| E | 70  |
| F | 80  |
| G | 90  |
| J | 100 |
| K | 110 |
| L | 120 |
| M | 130 |
| N | 140 |
| P | 150 |
| Q | 160 |
| R | 170 |
| S | 180 |
| T | 190 |
| U | 200 |
| H | 210 |
| V | 240 |

Z, W, superior a 240 km/h consulte al fabricante

**TABLA 1-E.- SIGNIFICADO DE LA CLAVE DE IDENTIFICACION**

EL SIGNIFICADO DE LA CLAVE DE IDENTIFICACION DE LAS LLANTAS VARIARA DE ACUERDO AL PAIS DE ORIGEN O DEL FABRICANTE. EN LA MATRIZ ANEXA SE DEFINEN LAS POSIBLES COMBINACIONES DE CLAVE DE IDENTIFICACION Y SUS NOMBRES GENERICOS PARA UNA RAPIDA CLASIFICACION, SIENDO VALIDA CUALQUIERA DE LAS COMBINACIONES AQUI PRESENTADAS.

|                      | 1  | 2   | 2a | 3   | 4(*) | 5  | 6  | 7  |
|----------------------|----|-----|----|-----|------|----|----|----|
|                      |    | 305 |    | /75 | R    | 14 | 91 | H  |
| <b>Clasificación</b> |    |     |    |     |      |    |    |    |
| MILIMETRICA          |    | M   | OP |     | OP   | M  | OP | OP |
| NUMERICA             | M  | M   |    |     | OP   | M  |    |    |
| NUMERICA OPCIONAL    | LT |     | M  | M   |      | M  |    |    |
| ALFANUMERICA         |    | M   |    | M   | OP   | M  | OP | OP |
| TEMPORAL             | T  | M   |    | M   | OP   | M  | OP | OP |

**DEFINICIONES.**

|            |                                                                                   |                                                      |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Columna 1. | Aplicación:                                                                       | LT Llanta para camioneta<br>T Llanta de uso temporal |
| Columna 2. | Anchora de sección; puede expresarse en milímetros, pulgadas o letra equivalente. |                                                      |
| Columna 3. | Relación altura/anchura; se expresa por porcentaje.                               |                                                      |
| Columna 4. | Construcción:                                                                     | R Radial<br>B Diagonal cinturada.<br>D Diagonal.     |
| Columna 5. | Clave de rin; se expresa en pulgadas o milímetros.                                |                                                      |
| Columna 6. | Indice de carga; se expresa en un número equivalente.                             |                                                      |
| Columna 7. | Símbolo de velocidad; se expresa con letra equivalente.                           |                                                      |

**Nota:** (\*) Para construcción radial el uso de la letra "R" es obligatorio.  
M Asignación obligatoria  
OP Asignación opcional.

**TABLA 2-A.- LLANTAS RADIALES, DIAGONALES CON CINTURON Y DIAGONALES**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION         | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|-----------------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONAL RADIAL | N               |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa             | mm              | mm                 | mm                      |



|         |   |      |     |      |       |     |      |
|---------|---|------|-----|------|-------|-----|------|
| 185*14  | C | 775  | 340 | 415  | 139,7 | 201 | 823  |
|         | D | 850  | 415 | 450  | 139,7 | 201 | 823  |
| 6.50*16 | C | 730  | 310 | 345  | 114,3 | 196 | 925  |
| 7.00*15 | C | 780  | 310 | 345  | 139,7 | 218 | 941  |
|         | D | 925  | 415 | 450  | 139,7 | 218 | 941  |
| 7.00*16 | C | 815  | 310 | 345  | 139,7 | 218 | 966  |
|         | D | 965  | 415 | 450  | 139,7 | 218 | 966  |
|         | E | 1110 | 520 | 550  | 139,7 | 218 | 966  |
| 7.00*18 | D | 1175 | 520 | 550  | 139,7 | 218 | 1038 |
|         | E | 1325 | 620 | 655  | 139,7 | 218 | 1038 |
| 7.50*15 | D | 1055 | 415 | 450  | 152,4 | 237 | 987  |
|         | E | 1205 | 520 | 550  | 152,4 | 237 | 987  |
|         | H | 2180 | 815 | 850  | 152,4 | 237 | 987  |
| 7.50*16 | C | 935  | 310 | 345  | 152,4 | 237 | 1013 |
|         | D | 1105 | 415 | 450  | 152,4 | 237 | 1013 |
|         | E | 1260 | 520 | 550  | 152,4 | 237 | 1013 |
|         | F | 1450 | 590 | 625  | 152,4 | 237 | 1013 |
| F*78-16 | C | 735  | 310 | 345  | 139,7 | 218 | 910  |
| H*78-15 | C | 830  | 310 | 345  | 152,4 | 240 | 935  |
|         | D | 985  | 415 | 450  | 152,4 | 240 | 935  |
| 10*15   | C | 1015 | 310 | 345  | 203,2 | 264 | 1021 |
| 11*15   | C | 1095 | 310 | 345  | 203,2 | 299 | 1040 |
| 12*15   | C | 1020 | 205 | 240  | 254,0 | 340 | 1122 |
|         | D | 1295 | 310 | 345  | 254,0 | 340 | 1122 |
| 7.50*17 | D | 1270 | 520 | 550  | 152,4 | 234 | 1058 |
|         | E | 1440 | 620 | 655  | 152,4 | 234 | 1058 |
| 7.00*20 | E | 1250 | 550 | ---- | 139,7 | 199 | 1103 |
| 7.50*20 | D | 1425 | 520 | 550  | 152,4 | 230 | 1135 |
|         | E | 1600 | 620 | 655  | 152,4 | 230 | 1135 |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D para construcción Diagonal.

**TABLA 2-B.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION       | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|---------------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONAL<br>L | RADIAL          |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa           | mm              | mm                 | mm                      |

|          |   |      |     |     |       |     |      |
|----------|---|------|-----|-----|-------|-----|------|
| 8.25*20  | E | 1835 | 585 | 620 | 165,1 | 252 | 1194 |
|          | F | 2040 | 690 | 725 | 165,1 | 252 | 1194 |
|          | G | 2230 | 795 | 830 | 165,1 | 252 | 1194 |
| 9.00*20  | E | 2090 | 550 | 585 | 177,8 | 277 | 1260 |
|          | F | 2335 | 655 | 690 | 177,8 | 277 | 1260 |
|          | G | 2570 | 760 | 795 | 177,8 | 277 | 1260 |
| 10.00*15 | F | 2060 | 585 | 620 | 190,5 | 298 | 1185 |
|          | G | 2290 | 690 | 725 | 190,5 | 298 | 1185 |
|          | H | 2510 | 790 | 825 | 190,5 | 298 | 1185 |
|          | J | 3150 | 815 | 850 | 190,5 | 298 | 1185 |
| 10.00*20 | F | 2465 | 585 | 620 | 190,5 | 298 | 1312 |
|          | G | 2740 | 690 | 725 | 190,5 | 298 | 1312 |
|          | H | 3000 | 795 | 830 | 190,5 | 298 | 1312 |
| 10.00*22 | F | 2620 | 585 | 620 | 190,5 | 298 | 1363 |
|          | G | 2915 | 690 | 725 | 190,5 | 298 | 1363 |
|          | H | 3190 | 795 | 830 | 190,5 | 298 | 1363 |
| 11.00*20 | F | 2685 | 585 | 620 | 203,2 | 314 | 1357 |
|          | G | 2990 | 690 | 725 | 203,2 | 314 | 1357 |
|          | H | 3265 | 795 | 830 | 203,2 | 314 | 1357 |
| 11.00*22 | F | 2855 | 585 | 620 | 203,2 | 314 | 1408 |
|          | G | 3175 | 690 | 725 | 203,2 | 314 | 1408 |
|          | H | 3475 | 795 | 830 | 203,2 | 314 | 1408 |
| 11.00*24 | F | 3030 | 585 | 620 | 203,2 | 314 | 1459 |
|          | G | 3370 | 690 | 725 | 203,2 | 314 | 1459 |
|          | H | 3690 | 790 | 825 | 203,2 | 314 | 1459 |
| 12.00*24 | G | 3575 | 620 | 655 | 215,9 | 404 | 1519 |
|          | H | 3950 | 725 | 760 | 215,9 | 404 | 1519 |
|          | J | 4190 | 795 | 830 | 215,9 | 404 | 1519 |
| 14.00*24 | J | 5045 | 655 | 690 | 254   | 375 | 1690 |
|          | L | 5550 | 760 | 795 | 254   | 375 | 1690 |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D para construcción Diagonal.

**TABLA 2-C.- MILIMETRICAS LLANTAS RADIALES, DIAGONALES CON CINTURON Y DIAGONALES RIN 13"**

| CLAVE  | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|--------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|        |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|        |               | kg.          | kPa       |        | mm              | mm                 | mm                      |
| 145*13 | C             | 485          | 315       | 350    | 101,6           | 155                | 696                     |
| 155*13 | C             | 515          | 315       | 350    | 114,3           | 168                | 722                     |
| 165*13 | C             | 615          | 315       | 350    | 114,3           | 179                | 741                     |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D para construcción Diagonal.

**TABLA 2-D.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 14"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|-----------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONA L | RADIAL          |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa       | mm              | mm                 | mm                      |

|           |   |      |     |     |       |     |     |
|-----------|---|------|-----|-----|-------|-----|-----|
| 7.00*14   | C | 595  | 310 | 345 | 127,0 | 200 | 844 |
|           | D | 705  | 415 | 450 | 127,0 | 200 | 844 |
| 175*14    | C | 710  | 340 | 375 | 127,0 | 190 | 797 |
|           | D | 775  | 415 | 450 | 127,0 | 190 | 797 |
| 195*14    | C | 850  | 340 | 375 | 139,7 | 212 | 849 |
|           | D | 950  | 415 | 450 | 139,7 | 212 | 849 |
| 205*14    | C | 925  | 340 | 375 | 152,4 | 223 | 878 |
|           | D | 1030 | 415 | 450 | 152,4 | 223 | 878 |
| 215*14    | C | 1000 | 340 | 375 | 152,4 | 233 | 902 |
|           | D | 1120 | 415 | 450 | 152,4 | 233 | 902 |
| 195/75*14 | C | 650  | 310 | 345 | 139,7 | 210 | 829 |
|           | D | 795  | 415 | 450 | 139,7 | 210 | 829 |
| 27X8.50*1 | B | 540  | 205 | 340 | 177,8 | 233 | 879 |
| 4.        | C | 685  | 310 | 345 | 177,8 | 233 | 879 |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-E.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 14.5"**

| CLAVE  | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|--------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|        |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|        |               | kg.          |           | kPa    | mm              | mm                 | mm                      |
| 7*14.5 | D             | 850          | 480       | -----  | 152,4           | 198                | 850                     |
| 8*14.5 | D             | 1030         | 480       | -----  | 152,4           | 217                | 897                     |
|        | E             | 1150         | 585       | -----  | 152,4           | 217                | 897                     |
|        | F             | 1265         | 685       | -----  | 152,4           | 217                | 897                     |
| 9*14.5 | F             | 1465         | 685       | -----  | 177,8           | 258                | 939                     |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-F.- LLANTAS RADIALES, DIAGONALES CON CINTURON Y DIAGONALES RIN 15"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|       |               | kg.          |           | kPa    | mm              | mm                 | mm                      |

|           |   |      |     |     |       |     |      |
|-----------|---|------|-----|-----|-------|-----|------|
| 165*15    | D | 730  | 435 | 450 | 114,3 | 179 | 798  |
| 205*15    | D | 825  | 415 | 450 | 152,4 | 219 | 825  |
| 8.25*15   | G | 1850 | 790 | 825 | 165,1 | 253 | 1067 |
|           | J | 2500 | 865 | 900 | 165,1 | 253 | 1067 |
| 9.00*15   | F | 1945 | 650 | 685 | 177,8 | 277 | 1133 |
|           | G | 2135 | 755 | 790 | 177,8 | 277 | 1133 |
| L*75-15   | C | 920  | 310 | 345 | 165,1 | 253 | 971  |
| 195/75*15 | C | 690  | 310 | 345 | 139,7 | 210 | 854  |
| 205*75*15 | C | 750  | 310 | 345 | 139,7 | 217 | 877  |
| 30X9.50*1 | B | 710  | 205 | 240 | 190,5 | 257 | 975  |
| 5         | C | 905  | 310 | 345 | 190,5 | 257 | 975  |
|           | C | 1165 | 310 | 345 | 215,9 | 286 | 1027 |
| 30X10.50* | B | 805  | 205 | 240 | 215,9 | 286 | 1027 |
| 15        | C | 1020 | 310 | 345 | 215,9 | 286 | 1027 |
| 31X10.50* | B | 835  | 205 | 240 | 228,6 | 310 | 1049 |
| 15        | C | 1060 | 310 | 345 | 228,6 | 310 | 1049 |
|           | B | 905  | 205 | 240 | 228,6 | 310 | 1073 |
| 31X11.50* | C | 1150 | 310 | 345 | 228,6 | 310 | 1073 |
| 15        | B | 795  | 135 | 170 | 254,0 | 340 | 1125 |
|           | C | 1010 | 205 | 240 | 254,0 | 340 | 1125 |
| 32X11.50* | C | 1150 | 205 | 240 | 254,0 | 340 | 1176 |
| 15        | C | 800  | 310 | 345 | 152,4 | 231 | 903  |
|           | D | 950  | 410 | 445 | 152,4 | 231 | 903  |
| 33X12.20* | C | 880  | 310 | 345 | 152,4 | 239 | 918  |
| 15        | D | 1000 | 410 | 445 | 152,4 | 239 | 918  |
|           | E | 1180 | 515 | 550 | 152,4 | 239 | 918  |
| 35X12.50* | C | 900  | 310 | 345 | 165,1 | 251 | 950  |
| 15        | D | 1060 | 410 | 445 | 165,1 | 251 | 950  |
| 215/75*15 | C | 1030 | 315 | 345 | 177,8 | 273 | 999  |

225/75\*15

235/75\*15

255/75\*15

\* La clave de la llanta incluirá:

1.- La letra R para construcción Radial.

2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.

3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.

4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-G.- LLANTAS RADIALES, DIAGONALES CON CINTURON Y DIAGONALES RIN 16"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION       | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|---------------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONAL<br>L | RADIAL          |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa           | mm              | mm                 | mm                      |

|           |   |      |     |     |       |     |      |
|-----------|---|------|-----|-----|-------|-----|------|
| 6.00*16   | C | 650  | 310 | 345 | 114,3 | 185 | 892  |
| 9.00*16   | D | 1375 | 345 | 380 | 165,1 | 275 | 1130 |
|           | E | 1530 | 415 | 450 | 165,1 | 275 | 1130 |
| L*78-16   | C | 960  | 310 | 345 | 165,1 | 253 | 996  |
|           | D | 1135 | 415 | 450 | 165,1 | 253 | 996  |
| 225/75*16 | C | 880  | 310 | 345 | 152,4 | 239 | 950  |
|           | D | 1060 | 415 | 450 | 152,4 | 239 | 950  |
|           | E | 1215 | 520 | 550 | 152,4 | 239 | 950  |
| 205*16    | D | 1060 | 415 | 450 | 152,4 | 223 | 950  |
| 245/75*16 | C | 1000 | 310 | 345 | 177,8 | 306 | 1004 |
|           | D | 1190 | 415 | 450 | 177,8 | 265 | 1004 |
|           | E | 1380 | 520 | 550 | 177,8 | 265 | 1004 |
| 265/75*16 | C | 1120 | 310 | 345 | 190,5 | 265 | 1051 |
|           | D | 1360 | 415 | 450 | 190,5 | 265 | 1051 |
| 285/75*16 | D | 1500 | 415 | 450 | 203,2 | 286 | 1099 |
| 215/85*16 | C | 880  | 310 | 345 | 152,4 | 231 | 971  |
|           | D | 1060 | 415 | 450 | 152,4 | 231 | 971  |
|           | E | 1215 | 520 | 550 | 152,4 | 231 | 971  |
| 235/85*16 | C | 1000 | 310 | 345 | 165,1 | 251 | 1022 |
|           | D | 1190 | 415 | 450 | 165,1 | 251 | 1022 |
|           | E | 1380 | 520 | 550 | 165,1 | 251 | 1022 |
| 255/85*16 | C | 1120 | 310 | 345 | 177,8 | 273 | 1074 |
|           | D | 1360 | 415 | 450 | 177,8 | 273 | 1074 |
| 8.25*16   | G | 1800 | 640 | 675 | 165,1 | 246 | 1069 |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-H.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 16.5"**

| CLAVE     | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-----------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|           |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|           |               | kg.          |           | kPa    | mm              | mm                 | mm                      |
| 8.75*16.5 | C             | 905          | 415       | 350    | 171,4           | 238                | 957                     |
|           | D             | 1065         | 415       | 450    | 171,4           | 238                | 957                     |
|           | E             | 1215         | 520       | 550    | 171,4           | 238                | 957                     |
| 9.50*16.5 | C             | 1065         | 315       | 350    | 171,4           | 258                | 1003                    |
|           | D             | 1260         | 415       | 450    | 171,4           | 258                | 1003                    |
|           | E             | 1440         | 520       | 550    | 171,4           | 258                | 1003                    |
|           | D             | 930          | 415       | 450    | 152,4           | 217                | 910                     |
| 8.00*16.5 | E             | 1055         | 520       | 550    | 152,4           | 217                | 910                     |
|           | D             | 1250         | 415       | 450    | 209,5           | 285                | 1011                    |
|           | E             | 1420         | 520       | 550    | 209,6           | 285                | 1011                    |
| 10*16.5   | D             | 1360         | 310       | 345    | 247,6           | 310                | 1110                    |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-I.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 17.5"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|-----------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONA L | RADIAL          |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa       | mm              | mm                 | mm                      |

|            |   |      |     |     |        |     |      |
|------------|---|------|-----|-----|--------|-----|------|
| 8*17.5     | E | 1320 | 620 | 655 | 152,4  | 223 | 998  |
|            | F | 1455 | 725 | 760 | 152,4  | 223 | 998  |
| 8.5*17.5   | F | 1450 | 590 | 625 | 152,4  | 230 | 1000 |
| 9*17.5     | H | 1995 | 930 | 965 | 171,4  | 246 | 1061 |
| 9.5*17.5   | G | 2430 | 790 | 825 | 171,4  | 257 | 1010 |
|            | H | 2725 | 840 | 875 | 171,4  | 257 | 1010 |
| 10*17.5    | E | 1740 | 550 | 585 | 190,5  | 283 | 1129 |
|            | F | 1945 | 655 | 690 | 190,5° | 283 | 1129 |
|            | G | 2135 | 760 | 795 | 190,5  | 283 | 1129 |
| 205/75*17. | G | 1450 | 640 | 675 | 152,4  | 218 | 942  |
| 5          | E | 1600 | 640 | 675 | 152,4  | 226 | 962  |
| 215/75*17. | G | 1800 | 655 | 690 | 152,4  | 226 | 962  |
| 5          | G | 1700 | 640 | 675 | 171,5  | 242 | 992  |
|            | H | 1900 | 690 | 725 | 171,5  | 249 | 1012 |
| 225/75*17. |   |      |     |     |        |     |      |
| 5          |   |      |     |     |        |     |      |
| 235/75*17. |   |      |     |     |        |     |      |
| 5          |   |      |     |     |        |     |      |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-J.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 18"**

| CLAVE   | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|---------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|         |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|         |               | kg.          |           | kPa    | mm              | mm                 | mm                      |
| 7.50*18 | D             | 1320         | 515       | 550    | 152,4           | 230                | 1084                    |
|         | E             | 1490         | 620       | 655    | 152,4           | 230                | 1084                    |
|         | F             | 1650         | 725       | 760    | 152,4           | 230                | 1084                    |
| 10.5*18 | C             | 1360         | 250       | 285    | 228,6           | 270                | 1153                    |
|         | D             | 1500         | 300       | 335    | 228,6           | 270                | 1153                    |
|         | E             | 1700         | 375       | 410    | 228,6           | 270                | 1153                    |
| 12.5*18 | D             | 1500         | 250       | 285    | 279,6           | 325                | 1289                    |
|         | E             | 1800         | 350       | 385    | 279,6           | 325                | 1289                    |
|         | F             | 1950         | 350       | 385    | 279,6           | 325                | 1289                    |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-K.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 19.5"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION DIAGONAL<br>RADIAL | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               | kg.          | kPa                        | mm              | mm                 | mm                      |

|           |   |      |     |      |       |     |      |
|-----------|---|------|-----|------|-------|-----|------|
| 8*19.5    | F | 1390 | 655 | 690  | 152,4 | 203 | 1125 |
| 18*19.5   | J | 4565 | 690 | ---- | 355,6 | 489 | 1511 |
|           | L | 4995 | 790 | ---- | 355,6 | 489 | 1511 |
| 225/70*19 | E | 1450 | 520 | 550  | 171,4 | 242 | 1021 |
| .5        | F | 1650 | 620 | 655  | 171,4 | 242 | 1021 |
|           | G | 1800 | 725 | 760  | 171,4 | 242 | 1021 |
|           | F | 1850 | 620 | 655  | 190,5 | 265 | 1069 |
| 245/70*19 | G | 2060 | 725 | 760  | 190,5 | 265 | 1069 |
| .5        | H | 2180 | 795 | 830  | 190,5 | 265 | 1069 |
|           | G | 2300 | 725 | 760  | 190,5 | 280 | 1110 |
|           | H | 2500 | 690 | 725  | 209,6 | 303 | 1178 |
| 265/70*19 |   |      |     |      |       |     |      |
| .5        |   |      |     |      |       |     |      |
| 285/75*19 |   |      |     |      |       |     |      |
| .5        |   |      |     |      |       |     |      |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.
- 4.- La clave de la llanta puede empezar o terminar con las siglas LT.

**TABLA 2-L.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 20"**

| CLAVE    | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|----------|---------------|--------------|-----------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|          |               |              | DIAGONA L | RADIAL          |                    |                         |
|          |               | kg.          | kPa       |                 | mm                 | mm                      |
| 12.00*20 | H             | 3510         | 725       | 760             | 215,9              | 337                     |
|          | J             | 3725         | 795       | 830             | 215,9              | 337                     |
| 14.00*20 | G             | 3500         | 450       | 480             | 254                | 375                     |
|          | H             | 4030         | 550       | 585             | 254                | 375                     |
| 13/80*20 | J             | 3650         | 740       | 775             | 228,6              | 349                     |
| 10.5*20  | D             | 1550         | 315       | 350             | 228,6              | 295                     |
|          | E             | 1800         | 390       | 425             | 228,6              | 295                     |
| 12.5*20  | F             | 2000         | 315       | 350             | 279,4              | 353                     |
|          | G             | 2240         | 365       | 400             | 279,4              | 353                     |
|          | H             | 2430         | 415       | 450             | 279,4              | 353                     |
|          | L             | 2800         | 515       | 550             | 279,4              | 353                     |
|          | M             | 3075         | 615       | 650             | 279,4              | 353                     |
| 14.00*20 | G             | 3500         | 450       | 485             | 254                | 375                     |
|          | G             | 4030         | 550       | 585             | 254                | 375                     |
| 14.5*20  | E             | 2000         | 265       | 300             | 279,4              | 387                     |
|          | H             | 2575         | 365       | 400             | 279,4              | 387                     |
|          | J             | 2725         | 415       | 450             | 279,4              | 387                     |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.

**TABLA 2-M.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 22.5"**

| CLAVE | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------|---------------|--------------|-----------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|       |               |              | DIAGONA L | RADIAL          |                    |                         |
|       |               | kg.          | kPa       |                 | mm                 | mm                      |

|           |   |      |     |      |       |     |      |
|-----------|---|------|-----|------|-------|-----|------|
| 8*22.5    | F | 1775 | 725 | 760  | 152,4 | 203 | 1125 |
| 9*22.5    | G | 2230 | 795 | 825  | 171,4 | 228 | 1188 |
| 10*22.5   | F | 2235 | 655 | 690  | 190,5 | 272 | 1273 |
|           | G | 2570 | 760 | 795  | 190,5 | 272 | 1273 |
| 11*22.5   | F | 2465 | 585 | 620  | 209,5 | 299 | 1315 |
|           | G | 2740 | 690 | 725  | 209,5 | 299 | 1315 |
|           | H | 3000 | 795 | 830  | 209,5 | 295 | 1315 |
| 12*22.5   | F | 2685 | 585 | 620  | 228,6 | 300 | 1365 |
|           | G | 2992 | 690 | 725  | 228,6 | 300 | 1365 |
|           | H | 3265 | 790 | 825  | 228,6 | 300 | 1365 |
| 13*22.5   | J | 3725 | 790 | 825  | 247,7 | 351 | 1431 |
| 15*22.5   | F | 3050 | 480 | 516  | 388,6 | 416 | 1448 |
|           | G | 3475 | 585 | 620  | 388,6 | 416 | 1448 |
|           | H | 3865 | 690 | 725  | 388,6 | 416 | 1448 |
| 16.5*22.5 | H | 4185 | 620 | 620  | 330,2 | 425 | 1544 |
| 18*22.5   | H | 4470 | 585 | 585  | 355,6 | 457 | 1603 |
|           | J | 4975 | 690 | 690  | 355,6 | 457 | 1603 |
| 385/65*22 | J | 4250 | 825 | ---- | 298,4 | 389 | 1434 |
| .5        | J | 4750 | 760 | ---- | 311,1 | 422 | 1517 |
| 425/65*22 | L | 5600 | 825 | ---- | 330,2 | 444 | 1563 |
| .5        | G | 2120 | 725 | 760  | 190,5 | 265 | 1170 |
| 445/65*22 | G | 2800 | 725 | 760  | 190,5 | 273 | 1290 |
| .5        | H | 3000 | 795 | 830  | 190,5 | 319 | 1290 |
| 245/75*22 | G | 2360 | 725 | 760  | 190,5 | 280 | 1212 |
| .5        | G | 2800 | 700 | 750  | 228,6 | 319 | 1290 |
| 255/70*22 | H | 3000 | 800 | 850  | 228,6 | 319 | 1290 |
| .5        | G | 3350 | 765 | 800  | 228,6 | 319 | 1342 |
|           | H | 3550 | 815 | 850  | 228,6 | 319 | 1342 |
| 265/75*22 | J | 3750 | 795 | 830  | 228,6 | 334 | 1353 |
| .5        | L | 4000 | 815 | 850  | 228,6 | 334 | 1353 |
| 295/75*22 |   |      |     |      |       |     |      |
| .5        |   |      |     |      |       |     |      |
| 295/80*22 |   |      |     |      |       |     |      |
| .5        |   |      |     |      |       |     |      |
| 315/80*22 |   |      |     |      |       |     |      |
| .5        |   |      |     |      |       |     |      |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.

**TABLA 2-N.- LLANTAS RADIALES Y DIAGONALES RIN 24.5"**

| CLAVE       | TIPO DE CARGA | CARGA MAXIMA | PRESION   |        | RIN DE MEDICION | ANCHURA DE SECCION | FACTOR MINIMO DE MEDIDA |
|-------------|---------------|--------------|-----------|--------|-----------------|--------------------|-------------------------|
|             |               |              | DIAGONA L | RADIAL |                 |                    |                         |
|             |               | kg.          |           | kPa    | mm              | mm                 | mm                      |
| 11*24.5     | F             | 2620         | 585       | 620    | 209,5           | 299                | 1365                    |
|             | G             | 2915         | 690       | 725    | 209,5           | 299                | 1365                    |
|             | H             | 3190         | 795       | 830    | 209,5           | 299                | 1365                    |
| 12*24.5     | G             | 3175         | 690       | 725    | 228,6           | 321                | 1416                    |
|             | H             | 3475         | 795       | 830    | 228,6           | 321                | 1416                    |
| 275/80*24.5 | G             | 2809         | 725       | 690    | 209,5           | 275                | 1314                    |
| 285/75*24.5 | G             | 2800         | 725       | 760    | 209,5           | 303                | 1312                    |
|             | H             | 3075         | 795       | 830    | 209,5           | 303                | 1312                    |
| 305/75*24.5 | G             | 3550         | 765       | 800    | 228,6           | 326                | 1350                    |
|             | H             | 3750         | 815       | 850    | 228,6           | 326                | 1350                    |

\* La clave de la llanta incluirá:

- 1.- La letra R para construcción Radial.
- 2.- La letra B para construcción diagonal con cinturón.
- 3.- La letra D o "" - "" para construcción Diagonal.

### 13. Transitorio único



Para incluir nuevas claves de identificación, el interesado notificará por escrito a la Dirección General de Normas, presentando el reporte de pruebas expedido por el laboratorio acreditado ante el SINALP.

**14. Vigencia**

La presente Norma Oficial Mexicana entrará en vigor al día siguiente de su publicación en el **Diario Oficial de la Federación**.

**Fuente :** Diario Oficial de la Federación

**Fecha de cancelación:** 08 de Noviembre 2002

**AVISO de cancelación de la Norma Oficial Mexicana NOM-016-SCT-2-1996, Industria hulera-Llantas para camión-Especificaciones y métodos de prueba, publicada el 3 de noviembre de 1997.**

Al margen un sello con el Escudo Nacional, que dice: Estados Unidos Mexicanos.- Secretaría de Comunicaciones y Transportes.

AARON DYCHTER POLTOLAREK, Subsecretario de Transporte, en mi carácter de Presidente del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte Terrestre, con fundamento en los artículos 36 fracciones I, IX, XII y XXVII de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 51 de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 4o. de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo; 43 fracción IV del Reglamento de la Ley Federal sobre Metrología y Normalización; 6o. fracción X del Reglamento Interior de la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, he tenido a bien expedir el siguiente:

**AVISO**

A todos los fabricantes de llantas para camión, importadores y laboratorios de prueba, se les informa que en virtud de que la Secretaría de Economía publicó en el **Diario Oficial de la Federación** de fecha 22 de febrero de 2002 la Norma Oficial Mexicana NOM-086/1-SCFI-2001, Industria hulera-Llantas para camión- Especificaciones de seguridad y métodos de prueba, a fin de no crear confusión en la manufactura e importación de estos componentes vehiculares, se cancela la Norma Oficial Mexicana NOM-016-SCT-2-1996, Industria hulera-Llantas para camión-Especificaciones y métodos de prueba, publicada por esta Secretaría de Comunicaciones y Transportes en el **Diario Oficial de la Federación**, el 3 de noviembre de 1997.

Dado en la Ciudad de México, Distrito Federal, a uno de octubre de dos mil dos.- El Subsecretario de Transporte y Presidente del Comité Consultivo Nacional de Normalización de Transporte Terrestre, **Aarón Dychter Poltolarek.- Rúbrica.**